

Technisches Datenblatt Technical Data Sheet

FEP-Schrumpfschlauch FEP Heat Shrinking Tube

Teilenummer: <i>Part No.:</i>	n.v.	Farbe: <i>Colour:</i>	Auf Anfrage <i>On request</i>
Basismaterial: <i>Basic material:</i>	Moldflon™ FEP		
Füllstoffe: <i>Filler:</i>	Keine <i>none</i>		
Liefieraufmachung: <i>Scope of supply:</i>	Produktionslängen und Stücklängen Production length and cutting length		

Mechanische Eigenschaften: Mechanical Properties:

Eigenschaften <i>Properties</i>	Norm <i>Standard</i>	Einheit <i>Unit</i>	Typischer Wert* <i>Typical Value*</i>
Prüfkörper <i>Test specimen</i>	-	-	FD-105
Dichte <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm ³	2,12 – 2,17
Reißfestigkeit <i>Stress at break</i>	ISO 527	N/mm ²	≥ 19
Reißdehnung <i>Elongation at break</i>	ISO 527	%	≥ 250
Shore-Härte <i>Shore hardness</i>	ISO 868	-	D 55 - 60

Thermische Eigenschaften: Thermal Properties:

Eigenschaften <i>Properties</i>	Norm <i>Standard</i>	Einheit <i>Unit</i>	Typischer Wert* <i>Typical Value*</i>
Schmelztemperatur <i>Melting temperature</i>	ISO 12086	°C	253 – 282
Dauergebrauchstemperatur <i>Service temperature</i>	-	°C	-200 bis 205
Schrumpftemperatur <i>Shrinking temperature</i>	-	°C	190
Längenschrumpf <i>Longitudinal shrinkage</i>	-	%	± 10

Sonstige Eigenschaften:
Others:

Eigenschaften Properties	Norm Standard	Einheit Unit	Typischer Wert* Typical Value*
Dielektrizitätszahl (100 Hz) <i>Dielectric Constant</i> (100 Hz)	IEC 60250	-	< 2,1
Dielektrischer Verlustfaktor (100 Hz) <i>Dielectric loss factor</i> (100 Hz)	-	-	0,5-0,7*10 ⁻⁴
Spezifischer Durchgangswiderstand <i>Specific Flow</i> <i>resistance</i>	IEC 60093	Ohm	> 10 ¹⁶
Brennbarkeit <i>Combustibility</i>	UL 94	-	V-0

* Mindestwerte sind beeinflussbar durch Verarbeitungsbedingungen, Modifikationen, Werkstoffzusätze und Umgebungsbedingungen und befreien den Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie sind auf Grund der gegenwärtigen Erfahrungen und Kenntnisse zusammengestellt. Eine rechtliche verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

* *Specified minimum values are affected by processing conditions, modifications, additives and environmental conditions and they do not release the user from the obligation to check the validity and to undertake tests on their own. The information given is based on our state of knowledge. The material data is not to be construed as guaranteeing specific properties and the data cannot be used to deduce the suitability for a particular application. It remains the responsibility of the user of our products not to infringe patent rights and to comply with existing laws and regulations.*

Abmessung 1,3:1 zöllig Dimension 1,3:1 (inch)	Geeigneter Objektdurch- messer in mm Suitable object diameter in mm	Abmessung 1,3:1 Dimension 1,3:1 Metrisch/Metric	Geeigneter Objektdurch- messer in mm Suitable object diameter in mm
3/8"	9,80 - 12,50	AWG 24	0,70 - 0,78
7/16"	11,50 - 14,50	AWG 22	0,83 - 0,89
1/2 "	13,10 - 16,60	AWG 20	1,00 - 1,10
5/8"	16,30 - 20,80	AWG 18	1,30 - 1,45
3/4"	19,50 - 25,20	AWG 16	1,60 - 1,85
7/8"	22,80 - 29,40	AWG 14	1,90 - 2,20
1"	26,10 - 33,50	AWG 12	2,30 - 2,80
1 1/8"	29,30 - 37,80	AWG 10	3,00 - 3,40
1 1/4 "	32,50 - 42,00	AWG 9	3,20 - 3,80
1 3/8"	35,50 - 46,20	AWG 8	3,70 - 4,40
1 1/2"	40,20 - 50,50	AWG 7	4,10 - 4,80
		AWG 6	4,70 - 5,50
		AWG 5	5,10 - 6,10
		AWG 4	5,80 - 7,10
		AWG 3	6,40 - 7,60
		AWG 2	7,20 - 9,00
		AWG 1	8,00 - 9,90
		AWG 0	9,00 - 10,90
Abmessung 1,6:1 Dimension 1,6:1 zöllig/inch	Geeigneter Objektdurchmesser in mm Suitable object diameter in mm		
3/32"	1,50 - 2,20		
1/8"	2,00 - 3,00		
3/16"	3,00 - 4,60		
1/4"	4,00 - 6,20		
3/8"	5,90 - 9,40		
1/2"	7,80 - 12,50		
3/4"	11,70 - 18,80		
1"	15,50 - 25,10		
1 1/2"	23,10 - 37,80		
2"	30,70 - 50,50		